



KENTSTRAPPER

MAVIS



CARATTERISTICHE TECNICHE

WI-FI

Controllo remoto della stampante tramite Wi-fi.

Possibilità di controllare la stampante tramite Wi-fi.

OPTIONAL

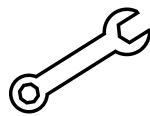
Doppio Estrusore

Telacamera di controllo.

SMART GUI

Nessuna manopola.

Interfaccia grafica touch intuitiva./GUI intuitive touch



400x400x700mm

Area di lavoro

Printable area

0,4-0,8 mm

Diametro dell'ugello di estrusione

Extruder diameter

12,5/5micron

Risoluzione degli assi xy e z

Axis resolution

0,1 mm

Risoluzione layer di default

Default layer resolution

10-300mm/s

*Massima velocità di stampa
e di movimento*

Max print and travel speed

725x645x1280

Ingombro

3D printer size

50°- 100°C

Temperatura del piano di stampa

Print bed temperature

180°-260°

temperatura dell'estrusore

Extruder temperature

Cartesian

Movimento degli assi xy

Axis movement

1,75mm

Diametro dei filamenti utilizzati

Filament diameter

*(ABS, PLA, Laywood, Laybrick, Nylon,
PET, XT, XT-carbonio, ecc..)*



Garanzia

12 mesi/24 mesi su tutte le componenti, escluso hotend

Alimentazione elettrica

*230 Volts 10 Ampere
0 - 60 Hz , 360 Watt max*

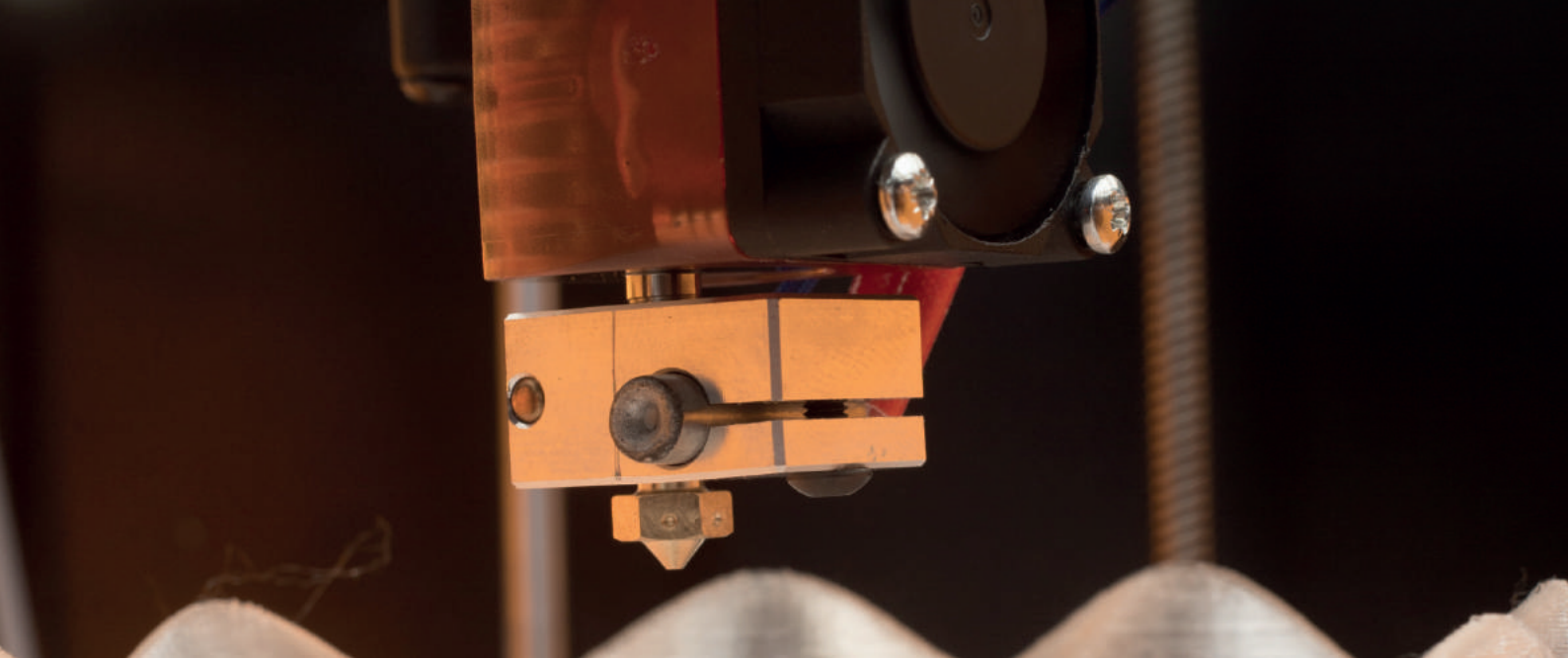
Certificazione Ue

Conformità

MAVIS Suite

*Con la stampante 3d Kentstrapper
Mavis vengono forniti:
alimentatore con cavo, manuale
digitale, bobina pla, cavo usb, software
di controllo e conversione, utensili vari,
assistenza online, corso di formazione*





Phoenix system

Interrompi. Arresta. Riprendi quando vuoi.

L'interruzione di corrente non causerà mai più il fallimento della tua stampa: la stampante 3D professionale Mavis è in grado di capire se viene privata dell'alimentazione, e di salvare il processo di stampa. Questo sistema permette anche di gestire il processo di stampa 3D: puoi metterlo in pausa o arrestarlo, per poi riprenderlo in un secondo momento.

Filament guardian

Finisce il filo ma non la stampa

Se il filamento termina non dovete più rinunciare al vostro oggetto. La stampante 3D MAVIS è in grado di capire se il filamento è terminato e di salvare il processo di stampa per poi essere riavviato, una volta aver ricaricato il filamento.

Estrusione

Titan direct e All metal hotend

La stampante 3D professionale Mavis di default è dotata di un singolo estrusore con Hotend completamente realizzato in metallo, per avere prestazioni professionali in termini di qualità e velocità di stampa. È possibile dotarla anche di un secondo estrusore, e inoltre è possibile intercambiare gli ugelli in modo semplice e veloce, scegliendo tra 0.4, 0.6, 0.8.

È possibile richiedere il sistema indipendente per la doppia Estrusione.

In questa configurazione vi saranno sull'asse X due carrelli e due Hot End che permettono di stampare filamenti anche molto diversi (materiale e colori, ma anche flessibili o idrosolubili per i supporti). La doppia estrusione indipendente comporta una leggera riduzione della lunghezza di stampa lungo l'asse X

Autocalibrazione

Giusto il tempo di iniziare

Solitamente la parte più complicata nell'utilizzo di una stampante 3D risiede nella procedura di calibrazione del piatto di stampa in Alluminio Rettificato a pressa.

Abbiamo allora trovato la soluzione a questo problema sviluppando un sistema professionale di autocalibrazione.

La stampante 3D professionale Mavis è dotata di un doppio sistema per la calibrazione:

Il primo permette l'allineamento della testina di stampa rispetto al piano di lavoro, mediante un sistema motorizzato a tre assi (brevetto Kentstrapper), il secondo, grazie all'implementazione del firmware MarlinKimbra, utilizzando la Bilinear Calibration, effettua una compensazione delle diverse altezze del piano di lavoro, tramite una misura su una griglia di nove punti effettuata con una sonda induttiva contactless.

Per stampe sempre perfette.



KENTSTRAPPER

www.kentstrapper.com

www.kentstrapper.com/stampante-3d-kentstrapper-mavis/



Via Antonio del Pollaiuolo, 130
50142 Firenze



+390554476656

